

## IMPLEMENTASI METODE 5S PADA UNIT LOGISTIC PT XYZ

Cyndy Kresna Dewy<sup>1</sup>, Dwi Widya Dewanti<sup>2</sup>, Muhammad Farhan<sup>3</sup>

Program Studi Teknik Industri<sup>1,2,3</sup>

Universitas Widyatama

Jl. Cikutra No. 204A Bandung

cyndy.kresna@widyatama.ac.id<sup>1</sup>, dwi.widya@widyatama.ac.id<sup>2</sup>, muhammad.8254@widyatama.ac.id<sup>3</sup>

### Abstrak

Perkembangan dunia industri semakin meningkat pesat dari waktu ke waktu. Masalah peningkatan produktivitas tidak dapat lepas dari faktor manusia yang dapat diamati, diteliti, dianalisa dan diperbaiki. Penelitian ini membahas mengenai penerapan metode 5S di unit *logistic* PT XYZ. Melalui metode ini area kerja akan lebih terkontrol dan teratur serta mempermudah proses pemecahan masalah dan menganalisa hasil pengolahan melalui manajemen penelitian yang baik. Dengan tujuan untuk memberikan perbaikan dan meningkatkan produktivitas aspek lingkungan kerja agar terciptanya tempat kerja yang kondusif, aman dan nyaman di setiap stasiun kerja. Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan pada unit *logistic* di PT XYZ maka dapat disimpulkan bahwa unit tersebut sudah menerapkan metode 5S di area perusahaan. Ada beberapa kendala internal dan eksternal. Seperti *Seiri*, pemisahan barang membedakan antara barang yang diperlukan dan tak diperlukan. *Seiton* dimana pengelompokan barang, memberi tanda pengenal pada barang. *Seiso* yaitu membersihkan tempat atau lingkungan kerja agar tidak terdapat debu atau kotoran dan sampah yang berserakan. *Seiketsu* menunjukkan keadaan barang yang rapi dan menjaga keadaan yang sudah baik melalui *standart*. Kemudian yang terakhir *Shitsuke* disiplin di tempat kerja merupakan pengembangan kebiasaan positif.

**Kata Kunci:** Lingkungan Kerja, Aspek Lingkungan Metode 5S

### Abstract

*The development of the industrial world is increasing rapidly over time. The problem of increasing productivity cannot be separated from the human factor that can be observed, researched, analyzed and*

*corrected. This research discusses the application of the 5s method in the logistics unit of PT XYZ. Through this method, the work area will be more controlled and organized and facilitate the process of solving problems and analyzing processing results through good research management. With the aim of providing improvements and increasing the productivity of aspects of the work environment in order to create a conducive, safe and comfortable workplace at each work station. Based on the results of research that has been carried out on the logistics unit at PT XYZ, it can be concluded that the unit has applied the 5s method in the company area. There are some internal and external constraints. Like *Seiri*, the separation of goods distinguishes between necessary and unnecessary items. *Seiton* where the grouping of goods, puts an identification mark on the goods. *Seiso* is to clean the place or work environment, so that there is no dust or dirt and garbage scattered around. *Seiketsu* shows the neat state of the goods and maintains a good state through standards. Then the last *Shitsuke* discipline in the workplace is the development of positive habits in the workplace.*

**Keywords:** Work Environment, Environmental Aspects of the 5S Method

### I. PENDAHULUAN

Perkembangan dunia industri semakin meningkat pesat dari waktu ke waktu (Nur, 2022), sehingga setiap pelaku industri harus siap berkompetisi dan selalu meningkatkan kinerja yang dapat meningkatkan produktivitas. Masalah peningkatan produktivitas tidak dapat lepas dari faktor manusia yang dapat diamati, diteliti, dianalisa dan diperbaiki (Devani, 2016). Maka setiap perusahaan hendaknya secara terus menerus meningkatkan kualitas perusahaannya

dengan selalu berusaha untuk meminimalisasi ketidaksesuaian dan pemborosan (Thomas et al., 2016). PT. XYZ merupakan perusahaan yang bergerak di bidang jasa layanan jaringan, mengetahui pentingnya suatu pengetahuan serta betapa besar kerugian yang dapat ditimbulkan akibat hilangnya suatu pengetahuan terutama pada sisi operasional. Hal ini dikarenakan PT. XYZ merupakan perusahaan jasa layanan jaringan yang banyak menangani jaringan-jaringan skala besar. Sehingga data, informasi serta pengetahuan akan proyek-proyek yang telah dijalani perusahaan menjadi sangat penting. Pada PT XYZ terdapat beberapa unit divisi salah satunya yaitu unit *logistic* dimana unit *logistic* dan *general support* tugasnya berfokus pada pelaksanaan kegiatan pemeriksaan, pelaksanaan dan pelaporan *logistic*, lalu melaksanakan pengadaan barang keperluan perusahaan. Pada ruangan unit tersebut di beberapa sudut ruangan terdapat barang-barang yang menghalangi jalan sehingga akses jalan yang dilalui sempit, selain itu penyusunan barang masih dikategorikan belum tertata rapi. Maka dalam penelitian ini akan dilakukan analisis menggunakan 5S (*Seiri, eiton, Seiketsu, dan Shitsuke*) Penerapan 5S juga dapat membantu dalam menciptakan tempat kerja dan suasana kerja yang kondusif, nyaman, aman, rapi dan bersih yang secara tidak langsung akan membentuk budaya kerja, motivasi kerja dan meningkatkan produktivitas kerja (Widjajanto et al., 2019). *Output* yang didapat dari penerapan metode 5S yaitu tercipta lingkungan kerja yang efektif, efisien dan produktif.

## II. METODE PENELITIAN

Metodologi penelitian merupakan deskripsi dari seluruh rangkaian kegiatan yang dilaksanakan selama proses penelitian, yakni dari awal kegiatan sampai akhir penelitian. Metodologi penelitian digunakan untuk mengarahkan serta mempermudah proses pemecahan masalah dan menganalisa hasil pengolahan melalui manajemen penelitian yang baik sehingga penelitian yang dilakukan dapat menjadi lebih berkualitas. Setiap tahapan dalam metodologi penelitian adalah bagian yang penting sehingga harus dilakukan dengan baik dan teliti (Nur, 2022)

Pengumpulan data informasi mengenai unit tersebut dilakukan dengan cara wawancara langsung bersama beberapa karyawan.

## III. ANALISIS DAN PERANCANGAN

### III.1 Penerapan *Seiri* (sisih/ringkas)

*Seiri*, membedakan antara yang diperlukan dan tak diperlukan di area kerja dan menyingkirkan yang tak diperlukan (Nugraha et al., 2015). Berikut merupakan pemisahan barang seperti terlihat pada gambar 1



Gambar 1 Pemisahan barang yang diperlukan dan tidak diperlukan

Seperti terlihat pada gambar 1 pemisahan barang membedakan antara barang yang diperlukan dan tak diperlukan membuat tempat kerja ringkas, yang hanya menampung barang-barang yang diperlukan saja.

### III.2 Penerapan *Seiton* (*Straighten/Rapi*)

*Seiton* dalam artian setiap barang mempunyai tempat yang pasti, jelas dan diletakkan pada tempatnya. (Muhammad Nur, 2016). Berikut merupakan pengelompokan barang terlihat pada gambar 2.

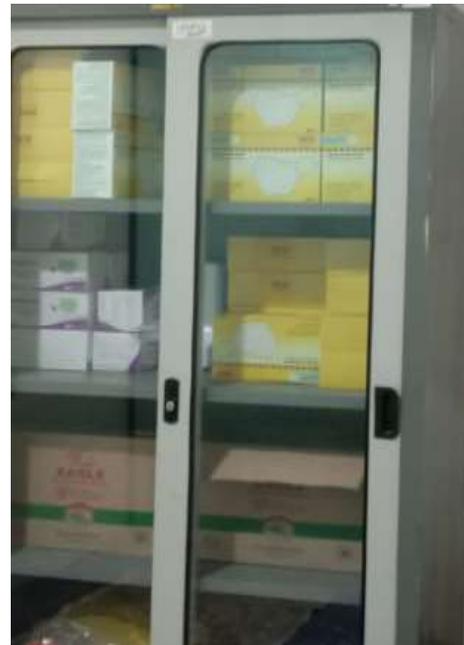


**Gambar 2 Pengelompokan Barang**

Seperti terlihat pada gambar 2 pengelompokan barang, penyiapan tempat, memberi tanda batas, memberi tanda pengenalan barang, membuat denah atau peta pelaksanaan barang.

### **III.3 Penerapan *Seiso* (*Shine/Resik*)**

*Seiso* (*Shine*) atau Resik merupakan tahap ketiga dalam metode 5S (Muhammad Nur, 2016). Berikut merupakan penempatan barang terlihat pada gambar 3



**Gambar 3 Penempatan Barang agar Terlihat Rapi**

Seperti terlihat pada gambar 3 membersihkan tempat atau lingkungan kerja, peralatan dan barang-barang lainnya agar tidak terdapat debu atau kotoran dan sampah yang berserakan. Kondisi yang bersih dapat mempengaruhi manusia secara psikologis dengan membuat diri mereka merasa nyaman dan tidak merasa stress.

### **III.4 Penerapan *Seiketsu* (*Standardize/Rawat*)**

*Seiketsu* (*Standardize*) atau Rawat merupakan sebuah kegiatan di mana setiap orang harus berupaya mempertahankan kemajuan yang telah dicapai melalui tahap *Seiri*, *Seiton* dan *Seiso* sebelumnya (Muhammad Nur, 2016). Berikut perawatan barang terlihat pada gambar 4.



Gambar 4 Perawatan Barang

Seperti terlihat pada gambar 4 menunjukkan keadaan barang yang rapi dan menjaga keadaan yang sudah baik melalui *standart*.

### III.5 Penerapan *Shitsuke* (Sustain/Rajin)

Prinsip *shitsuke* adalah terciptanya kebiasaan pribadi karyawan untuk menjaga dan meningkatkan apa yang sudah dicapai (Nugraha et al., 2015). Berikut merupakan kedisiplinan karyawan terlihat pada gambar 5



Gambar 5 Kedisiplinan Karyawan

Seperti terlihat pada gambar 5 disiplin ditempat kerja merupakan pengembangan kebiasaan positif di tempat kerja. Hal ini dapat dimulai dengan merapikan tumpukan-tumpukan barang.

## IV. KESIMPULAN

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan pada unit *logistic* di PT XYZ maka dapat disimpulkan bahwa unit tersebut sudah menerapkan metode 5s di area perusahaan, meskipun ada beberapa kendala internal dan eksternal seperti kurangnya fasilitas yang menunjang dan lain sebagainya. Adapun penerapan yang dilakukan oleh karyawan unit *logistic* di PT XYZ yaitu *Seiri*, pemisahan barang membedakan antara barang yang diperlukan dan tak diperlukan membuat tempat kerja ringkas, yang hanya menampung barang-barang yang diperlukan saja. Kemudian *Seiton* dimana pengelompokan barang, penyiapan tempat, memberi tanda batas, memberi tanda pengenalan barang, membuat denah atau peta pelaksanaan barang. Selanjutnya *Seiso* yaitu membersihkan tempat atau lingkungan kerja, peralatan dan barang-barang lainnya agar tidak terdapat debu atau kotoran dan sampah yang berserakan. Lalu *Seiketsu* menunjukkan keadaan barang yang rapi dan menjaga keadaan yang sudah baik melalui *standart*. Kemudian yang terakhir *Shitsuke* disiplin ditempat kerja merupakan pengembangan kebiasaan positif di tempat kerja. Dimana dapat dimulai dengan merapikan tumpukan-tumpukan barang.

## REFERENSI

- Devani, V. (2016). Analisis Penerapan Konsep 5S di Bagian Proses Maintenance PT. Traktor Nusantara. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 2(2), 113. <https://doi.org/10.24014/jti.v2i2.5095>
- Muhammad Nur, A. P. P. (2016). Analisa Lingkungan Kerja dan Program Kesehatan dan Keselamatan Kerja Menggunakan Metode 5S. *Jurnal Teknik Industri*, 2(2).
- Nugraha, A. S., Desrianty, A., & Irianti, L. (2015). Usulan Perbaikan Berdasarkan Metode 5S

- (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) Untuk Area Kerja Lantai Produksi Di PT.X. *Jurnal Teknik Industri*, 3(4), 1–11.
- Nur, M. (2022). *JUTIN: Jurnal Teknik Industri Terintegrasi Analisis 5S Dalam Upaya Pencegahan Kecelakaan Kerja Pada Gudang Material Di PT. XYZ*. 5(1), 13–19.
- Thomas, Suardika, I. B., & Mumpuni, H. R. (2016). *Pengkajian penerapan 5s di pt.conbloc indotama surya 1*. 6(1), 26–30.
- Widjajanto, T., Rahman, A., & Perdana, S. (2019). Penerapan 5S Di Kantor Pos Jakarta Pusat. *Prosiding Seminar Nasional ..., September 2019*.  
<https://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnaskat/article/view/4729>